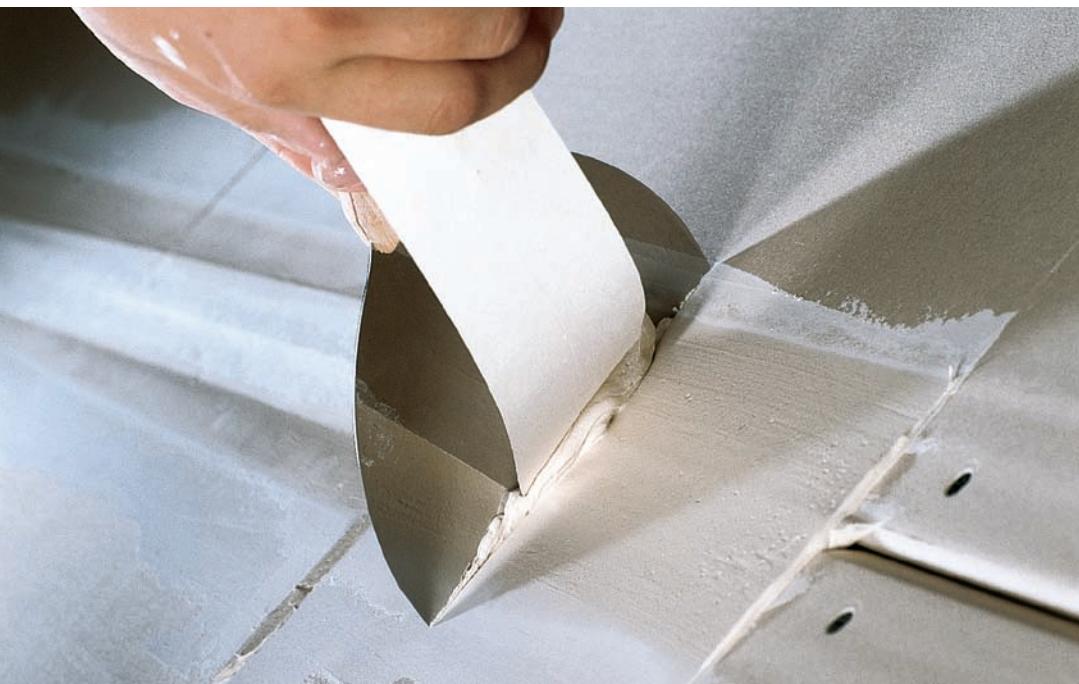




Műszaki adatlap K462w

2006/11

K462w Knauf Wandspachtel Innen

Alapanyag, alkalmazási terület, tulajdonságok, bedolgozás

Alapanyag

Anyagösszetétel

A Knauf Wandspachtel Innen egy gipszbázisú, por alakú, nagy fehérségű hézagkitöltő gipsz, amely a finomabb második réteg gletteléséhez is alkalmas.

Tárolás

A zsákokat száraz helyen raklapon kell tárolni. Sérült, kiszakadt zsákokat légmentesen vissza kell zárni vagy sértetlen zsákba áttölteni, és elsőként kell felhasználni.

Tárolási idő legfeljebb 6 hónap.

Rendelési egységek

Knauf Wandspachtel Innen 20 kg-os zsák

Alkalmazási terület

A Knauf Wandspachtel Innen kézi gletteléssel alkalmazható:

- Bármely típusú gipszkarton építőlemezek toldásainak hézagkitöltésére és csavarfejek glettelésére, gyári élkiképzésen (HRK vagy HRAK) hézagerősítő szalag erősítéssel
- Knauf GK építőlemezek szárazvakolt készítésénél vékony ágyazatos ragasztásra
- Gipszkarton felületek felületi hibáinak javítására
- Q3 felületi minőségű felületekhez

Tulajdonságok

- Por alakú
- Kézzel csomómentesre keverhető
- Magas fehérségű
- 0-ra lehúzható
- 20 mm vastagságig is könnyen bedolgozható egy munkafázisban
- Jó tapadóképességű
- Kézi és gépi csiszolóval könnyen csiszolható
- Gyors szilárdulás, száradás
- Kis száradási zsugorodás
- Szerszámokról könnyen eltávolítható

Feldolgozás

Fogadófelület

A fogadó felületnek száraznak, teherbírónak, portól, málló részekről, oldószertől és szennyeződéstől mentesnek kell lennie. A Knauf Wandspachtel Innen felhordható téglafalra, betonra, mész- vagy cementvakolatra, valamint gipszkarton építőlemezre. Poros és erőteljesen nedvszívó felületet Knauf Spezialgrundal kell előkezelni! A gipszkarton építőlemeznek a vázszerkezetre szilárdan rögzítve és az illesztési fugáknak tisztának, száraznak és pormentesnek kell lenniük. A hiányos, sérült felületi részeket saját anyagával ki kell tölteni.

Hézagoló anyag elkészítése

A Knauf Wandspachtel Innen-t tiszta, hideg vízbe szórják, és elsősorban kézzel – nem keverőszárral – csomómentesre keverik. 1 kg anyaghoz kb. 0,8 l víz szükséges. Keverés előtt 2-3 percig áztatják és kézzel vagy lassan forgó – legfeljebb 500 fordulat/perc – keverővel csomómentesre keverik. Figyelem: Utólagosan a keveréket ne egészítsen ki, utólagos víz hozzáadással és újakeveréssel az anyag nem válik újrafelhasználhatóvá. Glettvassal, simítókanállal vagy spatulával 50 percen belül fel kell dolgozni. A Knauf hézagkitöltőt más anyagokkal összekeverni nem szabad. Az elkészítő edénynek és keverőeszközöknek tisztának és rozsdamentesnek kell lennie.

Anyagszükséglet:

1 kg Knauf Wandspachtel Innen kb. 1,3 liter felhasználható hézagolóanyagot ad ki.

Bedolgozás

Az elkészített alapanyagot legalább két munkafázisban, a felület minőségi követelményének megfelelően hordják fel. Szilárdulásnak indult anyag már ne bedolgozható!

A Knauf Wandspachtel Innen maximális javasolt felhordási vastagsága 20 mm, az anyag 0-ra lehúzható. Ha Knauf Wandspachtel Innen hézagkitöltő anyagot erősen nedvszívó alapra vékony rétegekben felhordja, az a kötési folyamat megváltozásához és később lepattogzáshoz vezethet.

Ezekben az esetekben az fogadófelületet Knauf alapozóval előzetes kezelését ajánljuk. A hézagok kitöltése után 50 perccel a felesleges anyagot spatulával letolják. A széles spatulázóval vagy glettvassal felhordott második réteget az építőlemezre síkban kell lehúzni. A csavarfejek is értelemeszerűen glettelendők. Kisebb egyenetlenségek közvetlen a kötetést követően eldolgozhatók. Csiszolni a hézagoló száradása után kézi vagy gépi csiszolóval egyaránt lehet.

Használat után a szerszámokat azonnal tisztítani meg. A bekevert anyagot más anyagokkal ne keverje. Festés és más rétegek felhordása

csak a hézagolóanyag teljes száradása után végezhető. A felnyitott zsákokat gondosan zárja vissza.

Bedolgozási idő

Knauf Wandspachtel Innen-t a bekeveréstől számítottan glettvassal, simítókanállal vagy spatulával 50 percen belül fel kell dolgozni. A levegő és a fogadófelület hőmérséklete legalább +5 °C legyen. A bekevert, de már szilárd anyagot ne használjon fel.

Bedolgozási körülmények

A hézagoló bedolgozási feltétele: legalább +5 °C levegő-, építmény- és anyaghőmérséklet. Hézagolás csak akkor végezhető, ha a fogadó felület (gipszkarton) nedvesség vagy hirtelen hőmérsékletváltozás hatására alakváltozást már nem szenvedhet. Nedves technológiákat – például aljzatkészítést – célszerű a hézagolás előtt elvégezni.

Felületképzés

A hézagolt gipszkarton lemezre csempeburkolat készítése esetén csak a hézagokat kell kitölteni. Tapétabevonat, vékonyvakolatok felhordása után a helyiség egyenletes kiszellőztetését és páraelvezetését biztosítani kell, a hirtelen hőmérséklet és nedvesség változás a hézagolás repedését eredményezheti.